



حرارت گستر
HARARAT GOSTAR
QUALITY THROUGH DESIGN & WORKMANSHIP
GOSTAR STEAM & WATER TREATMENT

HOT WATER BOILER



NO.86, TALEGHANI AVE., TEHRAN, IRAN
P.O.Box:15875-5371
TEL : (021)77 60 58 89, 77 60 58 93
FAX : (021)77 60 45 31
EMAIL : INFO@HARARAT-GOSTAR.COM
[HTTP://WWW.HARARAT-GOSTAR.COM](http://WWW.HARARAT-GOSTAR.COM)

HARARAT GOSTAR three-pass fully wet back boilers are recognized guarantee of British design quality. Operating over many years, HARARAT GOSTAR Boilers are renowned for reliability, durability, and high performance, as well as robust design.

HARARAT GOSTAR are the internationally acknowledged experts in the provision of steam and hot water generation systems to meet the latest UK standards. HARARAT GOSTAR boilers are founded on over a century's experience in the design and manufacturing of international industry-leading innovation in Steam and Hot Water industry.

Design:

Developed using several years experience gained in the boiler industry, each product features a robust design and construction ensuring a long operational life and maximum efficiency. The well-proven three pass wet back design delivers maximum efficiency. The company's extensive range of Steam and Hot Water boilers incorporate all the controls, valves, and fittings required for safe operation.

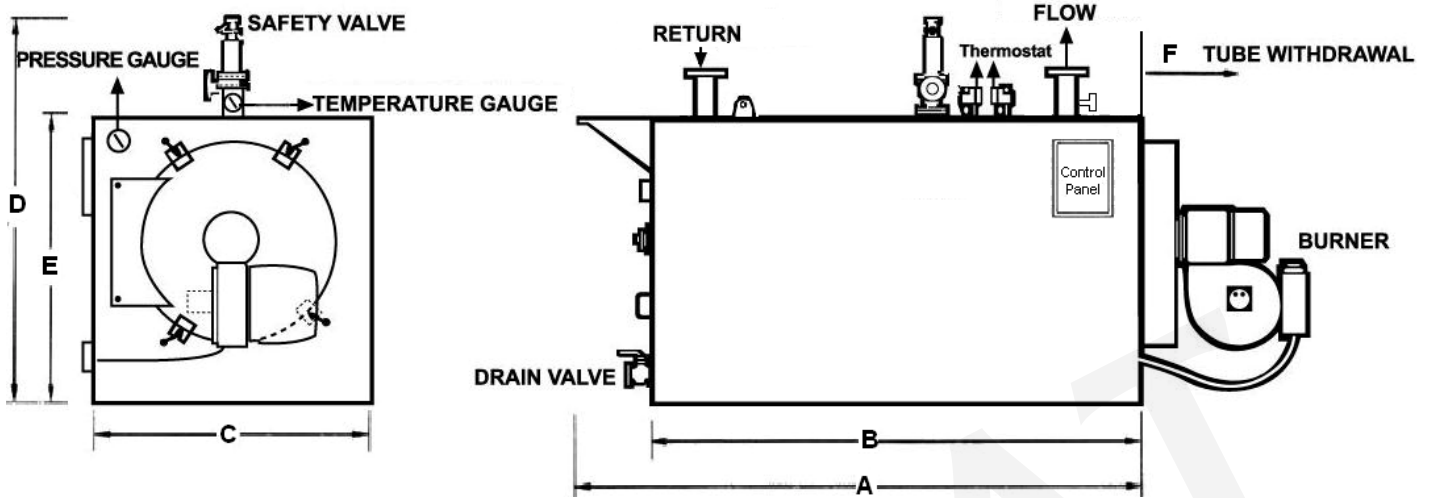
Quality:

HARARAT GOSTAR advanced production machineries, including automatic welding machines, electronic tube expanders, rollers, and plasma cutters, mean that production to the highest possible quality levels is assured. Furthermore, continuous research has been distinguishing characteristics of HARARAT GOSTAR products.

HARARAT GOSTAR Steam and Hot water boilers are certified by ISIRI (INSTITUTE OF STANDARDS AND INDUSTRIAL RESEARCH OF IRAN), the Design drawings are approved by TÜV-Austria, and quality process standards and procedures are third party audited to latest BS2790 and ISO 9001 standards.

دیگهای بخار و آبگرم حرارت گستر طبق نقشه و روش ساخت THOMPSON COCHRAN انگلیس، از معتبرترین و قدیمی ترین شرکت های اروپایی می باشد که راندمان بالای متوسط ۸۹٪-۸۴٪ و ظرفیت دقیق از ویژگیهای لاینفک آنها میباشد که به تایید شرکت TÜV اتریش، از معتبرترین شرکتهای بازرسی دنیا، نیز رسیده است. علاوه بر نقشه اولیه، کلیه مراحل ساخت بویلرها با حفظ ریزترین جزئیات امر مشابه شرکت اروپایی می باشد. تولید بویلرها بواسطه نوع تولید ویژه شامل نکاتی به غایت ریز می باشد که لزوم هر یک در طول زمان کارکرد هویدا می گردد. برآیند رعایت تمامی موارد، سبب راندمان و طول عمر بالای دیگهای ساخت شرکت حرارت گستر گردیده که در نهایت مهم ترین مشخصه کیفی یک محصول می باشد. از موارد مهم توجه به سه پاس و فول وت بک "Full Wet Back" بودن بویلرها می باشد؛ بویلرهای حرارت گستر با راندمان بالای خود متضمن هزینه های به مراتب کمتر مصرف سوخت و دیگر هزینه های مربوطه می باشد که با توجه به اجرای قانون هدفمندی یارانه ها بسیار کلیدی می باشد. علاوه بر طرح و نقشه متمایز اروپایی، بکارگیری مواد اولیه با بالاترین کیفیت و برترین متعلقات، و بهره گیری از برترین تجهیزات ساخت از قبیل دستگاههای جوشکاری زیرپودری تماما اتوماتیک محیطی، طولی و تیوب پلיתהا، دستگاه والس لوله تمام الکترونیکی و دیگر موارد، ضمانتی می باشند برحسب انجام مراحل تولید. نام شرکت حرارت گستر در کنار بزرگترین شرکت های رده اول بین المللی جهت دیگهای بخار و آبگرم در وندور لیست شرکت ملی نفت ایران و شرکت ملی گاز ایران قرار دارد و در سال ۸۵ به عنوان اولین شرکت موفق به اخذ گواهینامه استاندارد جهت دیگهای آبگرم و بخار گردید.

HOT WATER BOILER



Model		HW2	HW2.5	HW3	HW4	HW5	HW6	HW7	HW8	HW10	HW12.5	HW15
Boiler Ratings	kCal/h ($\times 10^3$)	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1250	1500
	kW	233	291	349	465	581	698	814	930	1163	1454	1745
Dimensions	A mm	1850	2000	2000	2200	2500	2500	2500	2700	2950	3150	3200
	B mm	1600	1700	1700	1850	2200	2200	2100	2200	2450	2650	2680
	C mm	1150	1200	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1700	1700	1820
	D mm	1400	1600	1600	1700	1750	1850	1900	1950	1950	1950	2250
	E mm	1200	1300	1300	1400	1450	1550	1650	1750	1750	1750	1950
	F mm	1500	1600	1600	1750	2100	2100	1900	2100	2300	2550	2580
Recommended Chimney Dia.	mm	135	152	203	209	229	234	254	280	280	330	355
Safety Valve Dia.	mm	20	25	25	25	32	32	32	40	40	50	50
Flow Connection Dia.	mm	50	65	65	80	80	80	100	100	100	125	150
Return Connection Dia.	mm	50	65	65	80	80	80	100	100	100	125	150
Drain Valve Dia.	mm	25	25	25	25	25	25	32	32	32	40	40
Oil Connection Dia.	B.S.P	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Fuel Consumption (Oil)	Kg/h	22	28	37.5	52.5	60	75	90	105	120	150	178
Fuel Consumption (Gas)	m ³ /h	29	35	43	61	69	87	104	121	139	174	206
Boiler Weight- Empty	Tonne	2.05	2.46	2.82	2.88	3.21	3.64	4.03	4.52	4.65	5.59	6.48
Boiler Weight- Full	Tonne	2.35	3.03	3.55	3.55	3.95	4.31	5.70	6.29	6.77	8.19	9.51

Notes:

1. Standard Working Pressure 9.31 Bar g, 0.92 N/mm², 135 PSIG (Higher or lower pressures also available).
2. Fuel Consumption (Oil) based upon G.C.V. 42815 kJ/Kg (18407 BTU/lb) and boiler efficiency of 84%.
3. Fuel Consumption (Gas) based upon G.C.V. 38500 kJ/m³ (1043 BTU/Ft³) and boiler efficiency of 83%.
4. All dimensions and weights are approximate only. Refer to Engineering Dept. for detailed information.